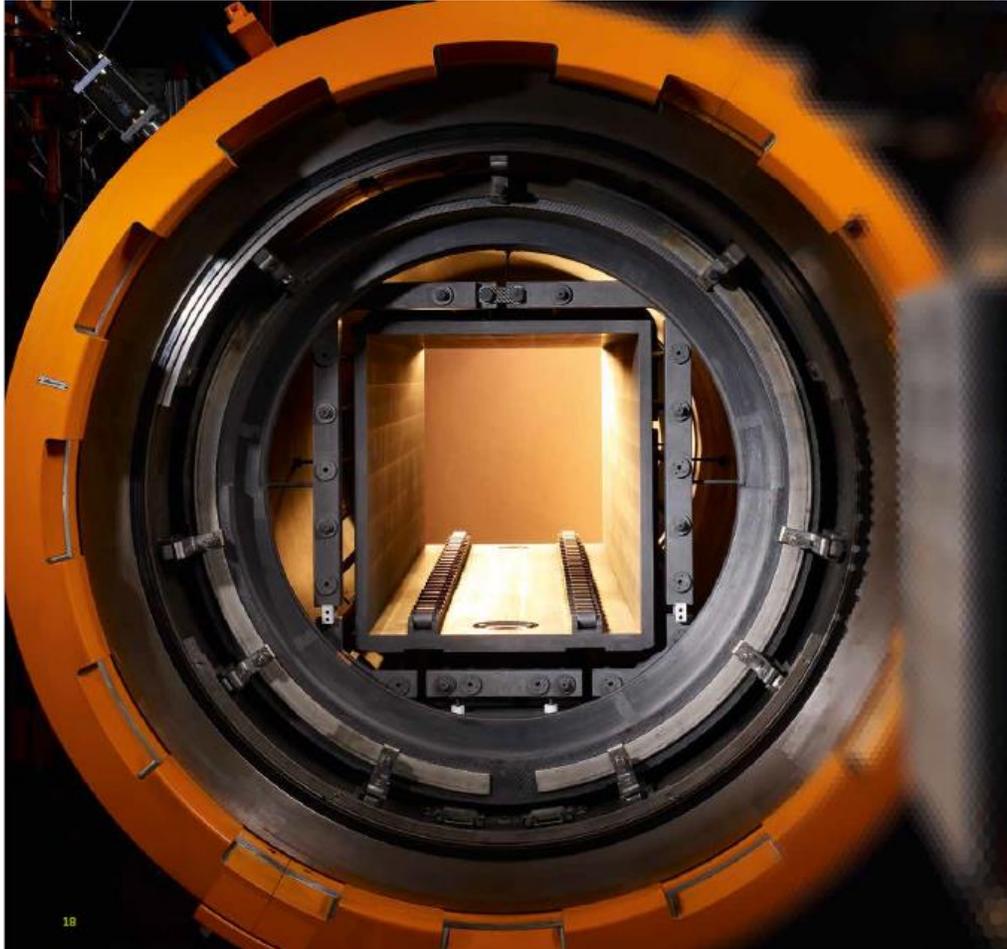




CMCs – Einsatzgebiete bei hohen Temperaturen

Materialcharakterisierung für hohe Temperaturen

Dr. Johanna Schmidt, Dr. Florian Reichert



- Ofenkomponenten
- Chargenträger-Systeme
- Isolationswerkstoffe
- Heizer
- Brennhilfsmittel

Kundenanforderungen im Fokus:
Änderungen der Materialeigenschaften im
Einsatz bei hohen Temperaturen

- Thermoanalyse bis 1500 °C (Atmosphäre: Luft, Argon, Sauerstoff, Stickstoff)
 - TGA, STA, DSC, TMA, DIL
- Gaschromatograph mit Massenspektrometer und vorgeschalteter Pyrolyse bis 700 °C
- Thermische Behandlung bis 1750°C (Atmosphäre: Luft, Argon, Sauerstoff, Stickstoff)
 - Oxidationsbeständigkeit, Thermoschockversuche
- Spezifischer elektrischer Widerstand bis 2000 °C
- Wärmeleitfähigkeit bis 2800 °C



Gaschromatograph mit Massenspektrometer und Pyrolyse



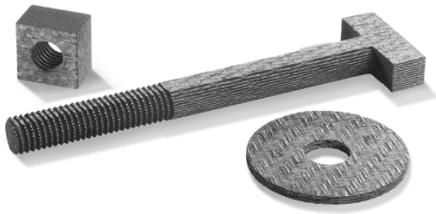
Wärmeleitfähigkeit bis 2800 °C

Relining, Befestigungselemente oder Isolationen

Änderung der Wärmeleitfähigkeit mit der Temperatur



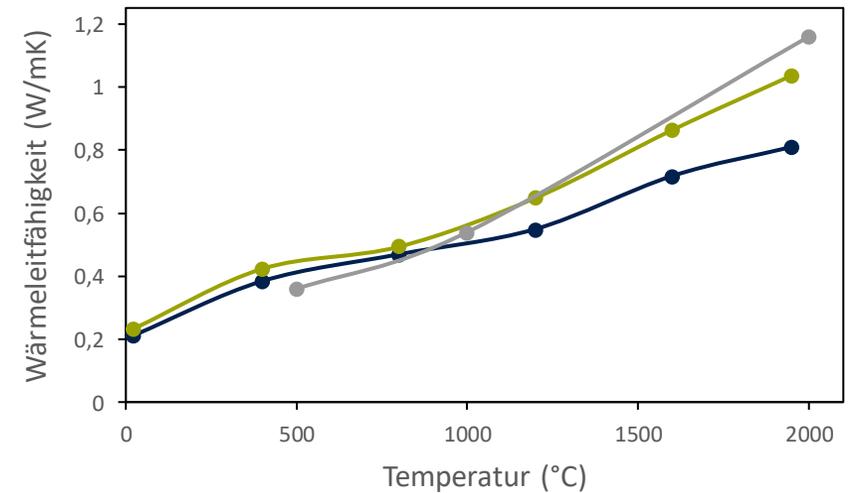
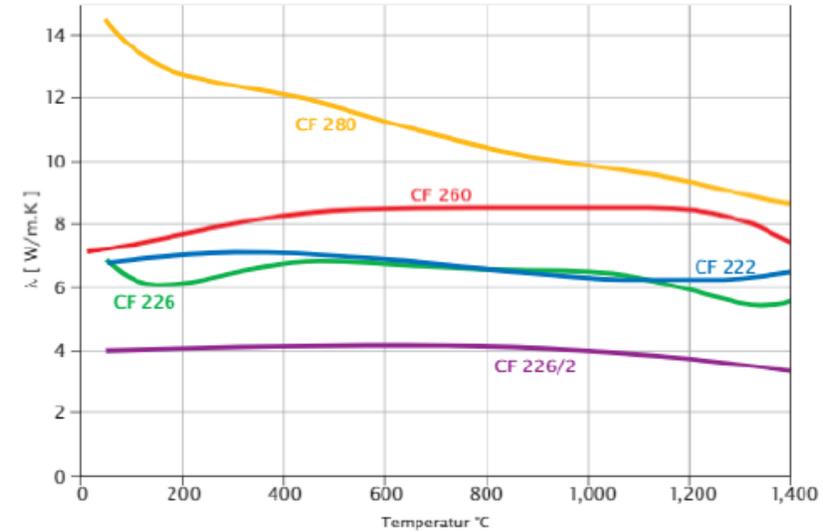
CFC-Abdeckungen



Befestigungselemente



Isolationsrohr

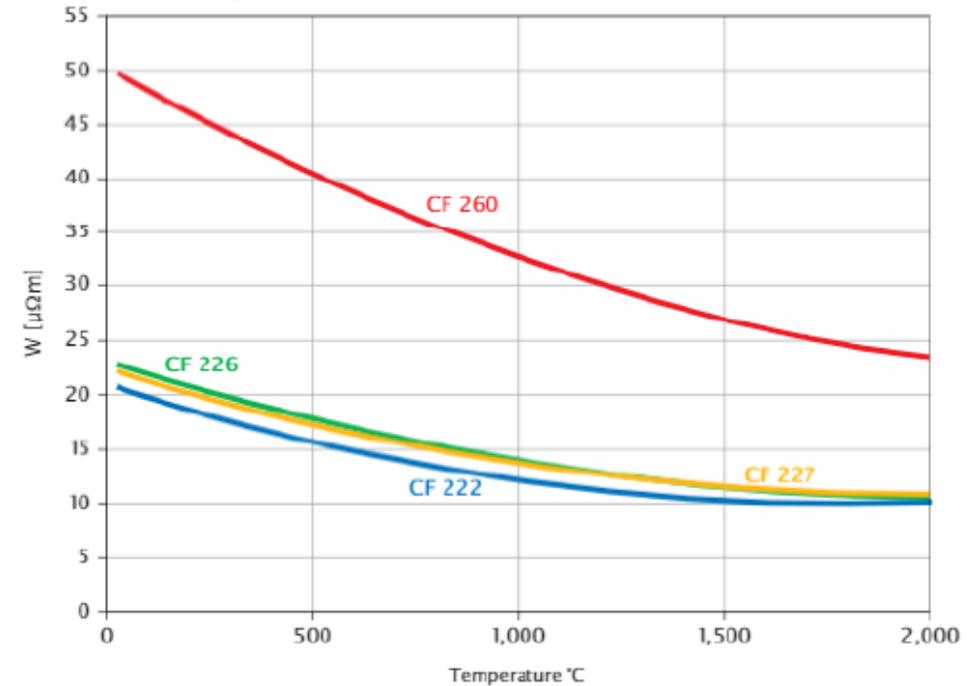


Änderung des spezifischen elektrischen Widerstandes mit der Temperatur



CFC Heizer

Specific electrical resistance





Disclaimer

This document is copyright protected. It was created exclusively for information, training and further education purposes and is intended for your personal use only. Any other use of the presentation, be it in whole or in part, in particular the duplication and distribution of the presentation to third parties, requires our prior written consent. Violations of the copyright law have legal consequences under civil and criminal law.

Schunk Kohlenstofftechnik GmbH

Rodheimer Strasse 59

35452 Heuchelheim – Germany

Phone: +49 641 608 0

division-carbontechnology@schunk-group.com

www.schunk-carbontechnology.com