

Rückblick: „Von Leichtbau überzeugen – wie geht das?“ | CU-Mitglieder im branchenübergreifenden Gespräch

Im monatlichen „Jour Fixe“ des Clusters CU West des Composites United e. V. stellen sich Unternehmen aus einem Technologiefeld kurz vor. Eine Expertin oder ein Experte führt in ein zentrales Thema aus diesem Technologiefeld ein und diskutiert das Thema mit den Unternehmensvertreter*innen und den Teilnehmenden. In der Veranstaltung am 19.09.2022 wurden die Möglichkeiten von Leichtbau zu überzeugen branchenübergreifend diskutiert.

Im Rahmen des 11. Jour Fixe stellten sich folgende Einrichtungen/Unternehmen/ vor:

[Polynt Composites Germany](#)

Die Polynt Composites Germany GmbH ist Teil der Polynt-Reichold Gruppe, einem der weltweit führenden Unternehmen für Produktion, Vertrieb, Forschung und Entwicklung von organischen Anhydriden und deren Derivaten. Polynt Composites Germany ist im Unternehmensverbund einer von drei europäischen Standorten, der sich der Entwicklung, Herstellung sowie dem Vertrieb von Sheet Moulding Compounds (SMC) widmet.

(Referent: Thorsten Weissmueller)

[Institut für Kunststofftechnik Westpfalz der Hochschule Kaiserslautern](#)

Das Institut für Kunststofftechnik Westpfalz (IKW) ist eine wissenschaftliche Einrichtung des Fachbereichs Angewandte Logistik- und Polymerwissenschaften. Das IKW ist ein Forschungs- und Prüfinstitut am Hochschulstandort Pirmasens im Bereich verstärkter und unverstärkter Kunststoffe. Es ist Partner zur Durchführung von öffentlich und industriell geförderten Projekten entlang der Wertschöpfungskette von Kunststoffbauteilen beginnend bei der Konstruktion und Materialauswahl bzw. deren Entwicklung über die Verarbeitung und Prüfung bis hin zum Recycling.

(Referent: Prof. Dr. Jens Schuster)

Institut für Leichtbau und Hybridsysteme (ILH) der Universität Paderborn

Dem Institut für Leichtbau und Hybridsysteme (ILH) gehören aktuell elf Fachgruppen bzw. Arbeitskreise aus dem Maschinenbau und den Naturwissenschaften Chemie und Physik an der Universität Paderborn an. Darunter sind Teams, die sich schwerpunktmäßig mit Werkstoffen wie z. B. Metallen, Polymeren, Faserkunststoffverbunden, Hybridwerkstoffen oder mit den Grenzschichten der Materialien beschäftigen und Teams, die vorwiegend die Technologie und Verarbeitungsprozesse erforschen oder auf die Simulation und spezielle Untersuchungsmethoden fokussiert sind. Diese Verbindung von vielfältigem Fachwissen ist die Basis zur Erforschung komplexer Fragestellungen hybrider Systeme.

(Referentin: Silvia Dohmeier-Fischer)

Die Vorträge finden Sie auf unserer Plattform Carbon Connected unter: <https://www.carbonconnected.de/Group/CU.West/uebersicht>

Mit einer kurzen Präsentation leitete Moderator Dr. Markus Steffens von [INTELLIGHT® – Intelligent Lightweight Solutions](#), die Diskussion mit den Vortragenden und Teilnehmenden ein. Seinen Ansatz, Leichtbaupotentiale zu bewerten und einzelne Vorhaben auf der Basis eines detaillierten Lastenheftes zu starten, begründete er so: „Die allseits bekannte Weisheit „*Never change a running system!*“ kann für Unternehmen schnell zum gefährlichen Innovations-Verhinderer werden. Wir sollten den Spruch daher als Herausforderung annehmen und zu folgendem Leitsatz modifizieren: „*Change a running system, if it's better!*“ Gemeinsame Aufgabe für unser Fachgebiet muss es nun sein, das „better“, also die potenziellen Vorteile einer Veränderung durch Multi-Material-Leichtbau systematisch herauszuarbeiten, technische, wirtschaftliche und umwelttechnische Potenziale neuer Lösungen aufzuzeigen und zu quantifizieren, aber auch Risiken zu benennen. Ergebnis ist eine verlässliche Entscheidungsgrundlage für die Initiierung und Umsetzung der richtigen Projekte.“

Ansprechpartner für Ihre Anliegen und die Veranstaltungsreihe ist Dr. Heinz Kolz, Clustergeschäftsführer CU West: heinz.kolz@composites-united.com.

Bauteil - Stammdatenblatt

INTELLIGHT

Best-Nr.: 1.0, Bauteil-Nr.: 25,000 4TH

Bezeichnung: **Kulke**

Material: **Stahl**

Herstellernr.: 0 (Erlaubung für die Aufnahme)

1 Eigenschaften

1.1 Masse: 420 x 10mm

1.2 Gewicht: 4,90 kg, Typische Arbeit an Gesamtgewicht

1.3 Produktionsmenge / Baureihe: 3,000/000

1.4 Grundformen (mechanische Details): **Achsen, Stifte**

2 Merkmale

2.1 Bauart: **Einflügeliger (für Aufnahme)**

2.2 Fertigstellung / Fertigstellungsart: **Fräsen**

2.3 Bearbeitungsart: **Fräsen**

2.4 Lasten (Längs, Querschnitt, Biegemoment): **Fräsen**

2.5 Oberflächenbeschaffenheit: **Fräsen**

2.6 Maßstab: **1:1**

2.7 Toleranzen (Längs, Querschnitt, Biegemoment): **Fräsen**

2.8 Oberflächenbeschaffenheit (Längs, Querschnitt, Biegemoment): **Fräsen**

2.9 Oberflächenbeschaffenheit (Längs, Querschnitt, Biegemoment): **Fräsen**

2.10 Oberflächenbeschaffenheit (Längs, Querschnitt, Biegemoment): **Fräsen**

2.11 Oberflächenbeschaffenheit (Längs, Querschnitt, Biegemoment): **Fräsen**

2.12 Oberflächenbeschaffenheit (Längs, Querschnitt, Biegemoment): **Fräsen**

3 Material

3.1 Werkstoff: **Stahl**

3.2 Eigenschaften: **Stahl**

4 Fertigung

4.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

4.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

4.3 Fertigungstechnik: **Fräsen**

4.4 Fertigungstechnik: **Fräsen**

4.5 Fertigungstechnik: **Fräsen**

4.6 Fertigungstechnik: **Fräsen**

5 Fertigung

5.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

5.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

6 Fertigung

6.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

6.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

7 Fertigung

7.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

7.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

8 Fertigung

8.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

8.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

9 Fertigung

9.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

9.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

10 Fertigung

10.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

10.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

11 Fertigung

11.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

11.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

12 Fertigung

12.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

12.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

13 Fertigung

13.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

13.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

14 Fertigung

14.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

14.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

15 Fertigung

15.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

15.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

16 Fertigung

16.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

16.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

17 Fertigung

17.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

17.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

18 Fertigung

18.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

18.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

19 Fertigung

19.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

19.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

20 Fertigung

20.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

20.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

21 Fertigung

21.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

21.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

22 Fertigung

22.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

22.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

23 Fertigung

23.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

23.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

24 Fertigung

24.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

24.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

25 Fertigung

25.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

25.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

26 Fertigung

26.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

26.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

27 Fertigung

27.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

27.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

28 Fertigung

28.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

28.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

29 Fertigung

29.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

29.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

30 Fertigung

30.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

30.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

31 Fertigung

31.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

31.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

32 Fertigung

32.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

32.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

33 Fertigung

33.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

33.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

34 Fertigung

34.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

34.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

35 Fertigung

35.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

35.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

36 Fertigung

36.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

36.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

37 Fertigung

37.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

37.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

38 Fertigung

38.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

38.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

39 Fertigung

39.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

39.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

40 Fertigung

40.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

40.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

41 Fertigung

41.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

41.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

42 Fertigung

42.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

42.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

43 Fertigung

43.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

43.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

44 Fertigung

44.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

44.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

45 Fertigung

45.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

45.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

46 Fertigung

46.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

46.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

47 Fertigung

47.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

47.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

48 Fertigung

48.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

48.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

49 Fertigung

49.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

49.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

50 Fertigung

50.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

50.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

51 Fertigung

51.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

51.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

52 Fertigung

52.1 Fertigungstechnik: **Fräsen**

52.2 Fertigungstechnik: **Fräsen**

Bild: INTELLIGHT® – Intelligent Lightweight Solutions

Kontakt Composites United e. V.:

Oranienburger Str. 45
 D-10117 Berlin
www.composites-United.com

Julia Konrad

Marketing & Öffentlichkeitsarbeit
 Telefon: +49 (0) 351-463 42-641
 Fax: +49 (0) 351-463 42-642
julia.konrad@composites-United.com

Über Composites United e. V. (CU)

Composites United e. V. (CU) ist eines der weltweit größten Netzwerke für faserbasierten multimaterialen Leichtbau. Rund 350 Mitglieder haben sich zu diesem leistungsstarken Industrie- und Forschungsverbund zusammengeschlossen. Mehrere Regional- und Fachabteilungen tragen die Vereinsaktivitäten in der gesamten DACH-Region, dazu kommen internationale Vertretungen in Japan, Süd-Korea, China und Indien.

Der Composites United e.V. entstand mit Wirkung zum 01. Januar 2019 aus der Fusion der beiden vorbestehenden Vereine Carbon Composites e. V. und CFK Valley e. V. Sitz des Composites United e. V. ist Berlin, daneben bleiben Augsburg und Stade als eingeführte Standorte erhalten.