

# MIT VOLLGAS DURCHS JUBILÄUMSJAHR

## Langzauner GmbH feiert 90. Geburtstag

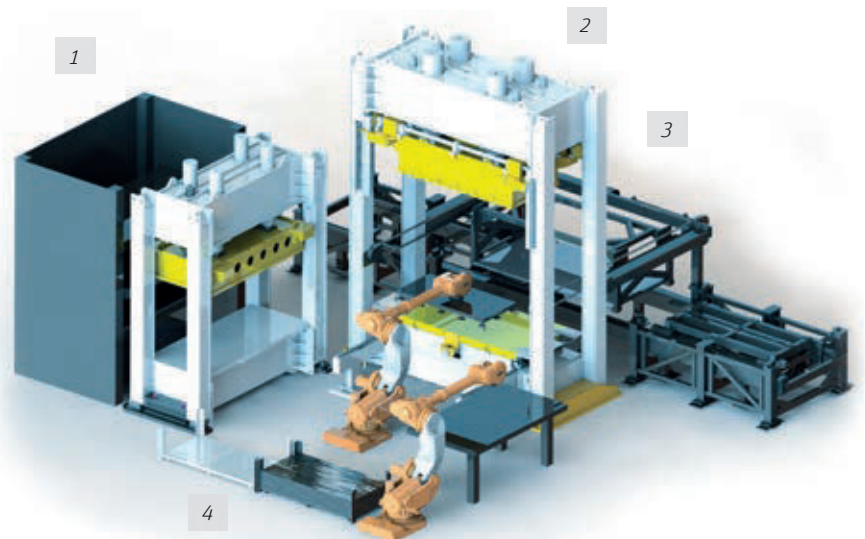
**Die Langzauner GmbH besteht 2014 bereits seit 90 Jahren. Aber nicht nur das ist ein Grund zum Feiern, sondern wir konnten heuer auch unseren Umsatz und unsere internationale Marktposition festigen bzw. verbessern. Großes internationales Interesse an unseren Produkten steigerte die Exportquote und folglich auch den Umsatz des vergangenen Geschäftsjahres.**

Langzauner punktet sowohl mit Composite Pressen jeglicher Funktion als auch mit innovativen Automatisierungslösungen. Dies sind Materialeinbringung, IR-Vorheizstationen, Roboterhandling sowie Werkzeugmanagement. Kürzere Rüstzeiten sind vor allem bei den Automobilisten hoch im Kurs, gewinnen aber auch in der Luftfahrtindustrie immer mehr an Bedeutung. So können z.B. mit unseren automatischen Werkzeugwechselsystemen die Rüstzeiten von mehreren Stunden auf wenige Minuten reduziert werden, was vor allem bei kleinen und mittleren Losgrößen von großer Bedeutung ist.

Aber nicht nur Einsparungen beim Faktor Zeit, sondern auch im Energieverbrauch sind von zentraler Bedeutung. So bietet Langzauner mit seiner selbst entwickelten Servohydraulik die Möglichkeit, den Stromverbrauch des Antriebs um ein Vielfaches zu senken.

In Langzauner-Werk im oberösterreichischen Lambrechten führen wir seit einigen Jahren ein Labor, welches wir gerne unseren bestehenden, aber auch vorwiegend potenziellen Kunden zu Verfügung stellen. Hier wurden bereits die Grundsteine vieler innovativer Produkte bzw. Systemlösungen für weitere Produktionsanlagen gelegt.

Unsere Laborpresse ist natürlich mit unserer Servohydraulik ausgestattet, welche dank ihrer Flexibilität und Genauigkeit beinahe alle



*Vollautomatisierung aus einer Hand:*

1. Prozessteilung: Kühlpresse
2. Hydraulische Formpresse
3. Automatischer Werkzeugwechsel
4. Automatisches Materialhandling

Prozesse abbilden kann. Dank dieser Einrichtung erfahren wir gemeinsam mit unseren Kunden eine stetige Weiterentwicklung hinsichtlich Prozessoptimierung und Anlagenauslegung. Eine Infrarot-Vorheizstation inklusive Transfereinheit speziell für die Verarbeitung von thermoplastischen Organoblechen zählt zu den Neuerungen dieser Laboranlage.

Weitere Informationen:

**Michael Laufenböck,**  
Export & Marketing,  
LANGZAUNER GmbH,  
Lambrechten/Österreich,  
Telefon +43 (0) 77 65 /231-17,  
E-Mail: michael.laufenboeck@langzauner.at,  
www.langzauner.at